



АФИПСКИЙ НПЗ

ООО "Афипский НПЗ"

Юридический адрес: 353236, Российская Федерация,
Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский,
промзона, тел./факс: +7 (861) 201-0-500

Адрес производства: 353236, Российская Федерация,
Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский,
промзона, тел./факс: +7 (861) 201-0-500

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ООО «Афипский НПЗ» требованиям ISO 9001:2015 № СН11/1484
Срок действия с 15 сентября 2020 г. по 14 сентября 2023 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.10400
Срок действия с 23 июня 2021 г. по 22 июня 2024 г.
Орган по сертификации ООО "МАКСОН",
№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17

Испытательная лаборатория
353236, Российская Федерация,
Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский,
здание Литер А

ПАСПОРТ № 2366

Наименование продукта: Газойль

Нормативный документ: СТО 52821717-052-2018 с изм.1,2,3

Код ОКПД 2: 19.20.27.190

Нормативный документ по отбору проб: ГОСТ 2517-2012

Номер резервуара: 62

Высота разлива: 945,3 см

Количество: 3 137 т

Дата изготовления: 30.09.2022 г.

Дата отбора пробы: 30.09.2022 г.

Дата проведения испытаний: 30.09.2022 г.

Дата выдачи паспорта: 30.09.2022 г.

Показатель	Единицы	Метод испытания	Норма по СТО	Результат
Плотность при 15 °С	кг/м ³	ГОСТ Р 51069-97	не более 860,0	835,5
Плотность при 20 °С	кг/м ³	ГОСТ 3900-85	не более 857,0	832
Фракционный состав:				
К ₅₀ : 50% перегоняется при температуре	°С	ГОСТ 2177-99 (метод А)	не выше 280	267,0
К ₉₅ : 95% перегоняется при температуре	°С		не выше 365	360
Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 51947-2002	не более 0,25	0,239
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	ГОСТ 6356-75	не ниже 55	56
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	не выше минус 10	минус 13
Температура помутнения	°С	ГОСТ 5066-2018 (метод Б)	не выше минус 5	минус 5
Кинематическая вязкость при 20°С	мм ² /с	ГОСТ 33-2016	2,0-6,0	4,156
Испытание на медной пластинке в течение 3 часов при 50°С	единицы по шкале	ГОСТ 6321-92	класс 1	класс 1
Цвет	ед. ЦНТ	ГОСТ 20284-74	не более 2,0	0,5
Зольность*	%	ГОСТ 1461-75	не более 0,01	отсутствие *
Содержание механических примесей	% масс.	ГОСТ 6370-83	отсутствие	отсутствие
Кислотное число	мг КОН на 1 г топлива	ГОСТ 5985-79	не более 0,5	0,03
Содержание воды	мг/кг	ЕН ИСО 12937:2001	не более 500	270
Дополнительная информация:				
Фракционный состав:				
при температуре 250°С перегоняется	%	ISO 3405:2019	-	41,5
при температуре 350°С перегоняется	%		-	91,5

Заключение: Продукт соответствует требованиям СТО 52821717-052-2018 с изм.1,2,3

Массовая доля серы

Температура вспышки

Инженер-химик

Температура застывания

Температура помутнения

Кинематическая вязкость при 20°С

Испытание на медной пластинке

Цвет

Зольность

Кислотное число

Содержание воды

Примечание:

* на основании протокола испытаний №1188 от 15.09.2022

/Ивановская А.А./
ФИО

Зам.начальника ИЛ-начальник участка №1

Цвет

Зольность

Кислотное число

Содержание воды



Смирнов

подпись

/Миронец О.П./
ФИО

КОНЕЦ ПАСПОРТА